

HYGIENE- & REINIGUNGSBEREICHE

Bedienschnittstellen für Hochdruckreinigung und sterile Umgebungen

FERTIGUNGSDATENBLATT

Technischer Überblick über Materialien, tottraumfreie Konstruktion und Dichtungslösungen für sterile Umgebungen und Hochdruck-Reinigungszyklen.

TOTRAUMFREIES CNC-DESIGN

Präzisionsfertigung mit Fokus auf die Eliminierung von Vertiefungen und Bakterienfallen zur Unterstützung strenger Anforderungen an leicht zu reinigende, hygienische Oberflächen.

INTEGRITÄT DER WASHDOWN-SCHNITTSTELLE

Oberflächenbündige Designs und HMI-Baugruppen, die beständig gegen aggressive CIP-Reiniger (Clean-in-Place) und Hochdruckwasserstrahlen sind.

ABGEDICHTETE HAPTISCHE BEDIENUNG

Integrierte Schaltelemente, die eine präzise haptische Rückmeldung und Dichtigkeit gewährleisten, optimiert für eine lange Lebensdauer unter anspruchsvollen Hochzyklusbedingungen.

CHEMIKALIENBESTÄNDIGE OBERFLÄCHEN

Hochwertige Substrate und technische Oberflächen (Edelstahl gebürstet 316L, Polyester), die industriellen Desinfektionsmitteln und UV-Exposition ohne Qualitätsverlust standhalten.

ÜBERSICHT DER TECHNISCHEN SPEZIFIKATIONEN

Basismaterialien	Edelstahl 316L (gebürstet), antimikrobielle Polyester und FDA-konforme Elastomere.
Bearbeitungsverfahren	Oberflächenbündiges CNC-Fräsen, Kantenverrundung und Hochpräzisionsbohren zur Vermeidung von Ablagerungen.
Technische Oberflächen	Schliff 240/320, Elektropolieren und hochbeständiger Unterdruck-Siebdruck.
Integrierte Befestiger	Hygienische Distanzhalter, CD-Bolzenschweißen und thermisches Fügen für IP69K-Abdichtung.
Compliance	Build-to-Print-Ausführung zur Unterstützung von EHEDG-, 3-A- und FDA-Anforderungen.

Betrieblicher Hinweis: Unser Fertigungsablauf ist auf 100 % Rückverfolgbarkeit und die Eliminierung von Kontaminationsrisiken durch spezialisierte Materialien und hochpräzise Konstruktionen gemäß Ihrer technischen Dokumentation optimiert.

Hinweis zur Zertifizierung: Vermenton fertigt Hardware strikt nach Kunden-CAD/BOM und Spezifikationen. Während wir die für sterile Systeme erforderliche mechanische Integrität sicherstellen, liegt die endgültige Zertifizierung (EHEDG, 3-A, FDA usw.) in der Verantwortung des Produkteigentümers und des entsprechenden Benannten Stellen-Prozesses.